

Corian® Solid Surface



1. Denominazione del prodotto

DuPont™ Corian® Solid Surface

2. Fabricante

E. I. du Pont de Nemours and Company Inc. (Surfaces division)

Sede europea: Du Pont de Nemours International S.A. (Surfaces division)
2, Chemin du Pavillon
P.O. Box 50
CH-1218 Le Grand Saconnex,
Geneva - Switzerland

3. Descrizione del prodotto

Uso generale

DuPont™ Corian® è un composito avanzato utilizzabile come materiale decorativo in numerose applicazioni residenziali e commerciali.

DuPont™ Corian® offre versatilità progettuale, funzionalità e durevolezza. Fornito in lastre e vasche, è lavorato con le attrezzature usate per lavorare il legno per assumere praticamente qualsiasi forma. Corian® è il marchio dell'originale materiale per superfici solide inventato e prodotto solo da DuPont. Corian® è generalmente considerato un materiale per piani di lavoro delle cucine, piani con lavabi, pareti per bagni/docce, lavelli per cucine, lavabi, rivestimenti e banchi per spazi pubblici, come sanità, uffici, negozi, hotel e ristoranti.

Composizione e materiali

La solid surface Corian® è un materiale non poroso e omogeneo, composto da $\pm 1/3$ di resina acrilica (polimetilmetacrilato o PMMA) e da $\pm 2/3$ di sostanze minerali. Il componente principale è il tri-idrato di alluminio (ATH), minerale derivato dalla bauxite, da cui si ricava l'alluminio.

Per ulteriori informazioni sulla composizione, consultare la Scheda di Sicurezza di Corian® (MSDS) disponibile sul sito msds.dupont.com o presso un locale distributore.

Prodotti standard

Lastre Corian®

Disponibili in vari spessori standard e facilmente lavorabili da aziende specializzate nelle dimensioni e nelle forme desiderate. Le lastre da 12 x 760 x 3658 mm sono disponibili in tutti i colori della palette standard. Lastre di altre dimensioni sono disponibili per alcuni colori. Le dimensioni standard delle lastre sono:

- **Lastre de 4 mm:** 930 x 2490 mm
- **Lastre de 6 mm:** 760 x 2490 mm
930 x 2490 mm
- **Lastre de 12 mm:** 760 x 3658 mm
930 x 3658 mm
- **Lastre de 19 mm:** 760 x 3658 mm

Verificare con il locale distributore la disponibilità dei vari prodotti.

Vasche in Corian®

Una vasta gamma di vasche in Corian® in quattro colori in tinta unita, (prodotte utilizzando speciali stampi a iniezione) sono disponibili per l'integrazione in lastre di Corian® conferendo un aspetto di continuità. Sono disponibili lavelli a vasca singola o doppia adatti per cucine, banchi o aree di lavaggio di ospedali o laboratori. La scatola

contiene le istruzioni per la pulizia, la manutenzione e l'installazione. La giunzione da sotto consente di evitare la presenza di cavità capaci di trattenere sporco e liquidi, aiutando a ridurre i costi di pulizia e di manutenzione. Accessori appropriati, compresi gli attrezzi per l'installazione, sono disponibili per cucine domestiche.

I colori di Corian®

La tavolozza dei colori Corian® offre una grande varietà di soluzioni cromatiche. Potete scegliere un singolo colore - una base neutra per far risaltare il design - o creare combinazioni di colori e ottenere effetti particolari. Corian® può essere usato come inserto, rilievo e può anche essere combinato ad altri materiali come metallo, legno, marmo ecc.

Le tonalità sono suddivise per tipo.

Per ulteriori informazioni complete sui colori, consultare la versione più aggiornata dell'opuscolo "I Colori di Corian®" o il sito www.corian.it.

Si sottolinea che colori di Corian® più scuri sono più sensibili e richiedono più manutenzione di altri colori più chiari e che quindi dovrebbero essere utilizzati unicamente in ambienti poco frequentati o per far risaltare alcuni aspetti dell'installazione.

Lastre personalizzate

DuPont può produrre lastre di Corian® in colori, dimensioni e motivi personalizzati, in base a una quantità minima di ordinazione e nell'ambito delle capacità di produzione.



corian.

Limiti d'uso

Si consiglia di contattare un distributore o un laboratorio locale, oppure il Corian® Information Center per ottenere maggiori informazioni. Nonostante Corian® possa resistere alle alte temperature, è opportuno proteggerlo con sottopentole o schermi termici. L'uso di lastre da 4 mm o 6 mm deve in genere limitarsi alle applicazioni verticali. La scelta fra lastre da 12 mm e 19 mm è generalmente basata su principi di estetica, prestazioni e costo. DuPont™ Corian® è costituito da minerali naturali e, come tutti i materiali di questo tipo, possono verificarsi minime variazioni di colore tra lastra e lastra, lastra e lavabo, o lavabo e lavabo. Per questo motivo è essenziale, prima di iniziare la fabbricazione, controllare il colore delle lastre. DuPont™ Corian® non è poroso e le macchie non saranno quindi assorbite nella superficie. Tuttavia, alcuni prodotti chimici possono macchiare o danneggiare le superfici in Corian®. Tali prodotti includono alcuni acidi forti (come l'acido solforico concentrato), i chetoni (come l'acetone), i solventi clorurati (come il cloroformio) o combinazioni di solventi forti (come i prodotti di sverniciatura). La gravità del danno dipende dalla durata del contatto al prodotto chimico. Ad eccezione dei prodotti di sverniciatura, brevi periodi di contatto non provocano normalmente danni significativi a Corian®. Si consiglia di non usare prodotti acidi per sgorgare perché questi possono danneggiare Corian® e le tubazioni in plastica. Corian® non è consigliato inoltre nei laboratori di sviluppo fotografico.

Per maggiori informazioni fare riferimento alla sezione "Resistenza chimica dei prodotti Corian®". In alcuni ospedali e laboratori, dove forti disinfettanti vengono a contatto con piani di lavoro ed altre applicazioni in Corian® raccomandiamo di utilizzare colori in tinta unita e di evitare il contatto prolungato con tali prodotti.

4. Prestazioni e caratteristiche

Le caratteristiche tecniche tipiche di Corian® sono indicate nella tabella 1. Le prestazioni delle lastre Corian® possono variare a seconda dello spessore del materiale (4 mm, 6 mm,

12 mm o 19 mm), della sua estetica (colori in tinta unita contro lastre con motivi costituiti da piccole e/o grandi particelle) e della finitura della superficie (opaca o lucida).

Dalla sua introduzione nel 1967, Corian® ha dimostrato di essere un materiale notevolmente resistente, versatile, sia negli ambienti domestici sia in quelli commerciali.

Colori e texture si sviluppano per l'intero spessore del materiale, che non si usura e non si delamina.

Le giunture sono impercettibili all'occhio. In questo modo si ottengono superfici dal look monolitico di dimensioni pressoché illimitate.

Le superfici in Corian® sono rinnovabili, ciò vuol dire che si possono riportare all'aspetto originale con l'aiuto di un detersivo e di una spugnetta non abrasivi. Con questo sistema si rimuovono per esempio le bruciature da sigarette. Di solito, i danni dovuti ad un uso improprio del materiale si possono riparare sul posto senza dover sostituire del tutto il materiale.

Le superfici in Corian® sono igieniche. Essendo un materiale non poroso, muffe e batteri non trovano appigli e non possono diffondersi nelle giunture o sotto la superficie. Corian® è un materiale inerte e non tossico. In condizioni normali di temperatura non emette gas. Quando viene bruciato emette soprattutto ossidi di carbonio ed il fumo è leggero e non contiene gas alogeni tossici. Grazie a queste proprietà, Corian® viene utilizzato in spazi pubblici ed applicazioni delicate quali i banchi di check-in negli aeroporti, le pareti e le superfici di lavoro negli ospedali, nelle navi da crociera e nei traghetti.

DuPont™ Corian® può essere termoformato in stampi di legno o di metallo a temperatura controllata per creare varie forme a 2 e 3 dimensioni e oggetti di design. Si possono inoltre creare effetti a intarsio con una tecnica a bassorilievo.

DuPont™ Corian® ha una particolare traslucenza nei colori più chiari e nelle lastre più sottili. Molti designer l'hanno utilizzato nella progettazione di lampade e di applicazioni verticali.

DuPont ha creato una serie di colori tralucenti denominata Illumination: comprende 6 colori disponibili in lastre

da 6 mm e 12 mm dotati di una traslucenza ideale per creare speciali effetti luminosi.

La creazione di intarsi con differenti materiali o con differenti colori di DuPont™ Corian® consente di valorizzare il prodotto finito conferendogli grande originalità. Intarsi e logogrammi possono essere creati sulla superficie di DuPont™ Corian® utilizzando tecniche di stampa digitale o di stampa per sublimazione.

5. Fabricazione e installazione

Informazione dettagliate su come installare e montare DuPont™ Corian® sono disponibili negli specifici manuali di installazione e montaggio®.

Giunzioni

Per minimizzare il consumo di materiale e facilitare l'installazione, le giunzioni angolari devono essere squadrate (a testa) invece che a 45°. Tutte le giunzioni in Corian® devono essere rinforzate. I bordi da congiungere devono essere diritti, lisci e puliti. Alcune giunzioni devono essere rinforzate (vedi manuale di installazione per maggiori dettagli). Le giunzioni devono essere fatte utilizzando esclusivamente Adesivi Corian® per giunzioni. Effettuare gli intagli usando una fresatrice dotata di una punta al carburo di tungsteno avente un diametro minimo di 10 mm. Tutti gli angoli di un intaglio devono essere arrotondati rispettando un raggio di 5 mm mentre i bordi devono essere levigati, sia nella parte superiore, inferiore sia tutto intorno. Gli angoli a L ed a U devono essere levigati e gli angoli interni devono presentare un raggio minimo di 5 mm. Gli angoli del foro per il piano cottura devono essere rinforzati con uno speciale blocco di DuPont™ Corian®. Vedi manuale di installazione per maggiori dettagli.

Alcuni colori di Corian® con venature o particelle irregolari richiedono particolare attenzione in fase di giunzione. Si raccomanda la consultazione del bollettino tecnico per ottenere migliori risultati nella lavorazione di tali colori.

Prodotti sigillanti ed adesivi

DuPont™ Corian® è compatibile con molti stucchi e prodotti sigillanti disponibili in commercio. Tuttavia, allo scopo di realizzare le migliori performance e la migliore corrispondenza di colore, si consiglia di utilizzare uno speciale sigillante al silicone, conforme agli standard FDA, venduto dal locale distributore di Corian®. I pannelli verticali di Corian® possono essere installati sopra supporti idonei, incluse lastre di gesso resistenti all'acqua, legno compensato marino e piastrelle di ceramica. Se fosse necessario un supporto, applicare una sagoma o un supporto pieno direttamente su Corian® utilizzando lunghe strisce di adesivo elastico lasciando uno spazio di uno spessore minimo di 1,5 mm.

Per eseguire giunzioni, riparazioni e lavorazioni sui bordi dei piani di lavoro, utilizzare l'adesivo per giunzioni DuPont™. Usato conformemente alle istruzioni del fabbricante, esso consente di eseguire giunzioni regolari ed impercettibili.

Tolleranze

Si raccomanda di rispettare una tolleranza minima di espansione per giunzioni in Corian®, di almeno 35 mm (lunghezza del pezzo in Corian® x 10° (temperatura massima prevista in °C)). Le giunzioni da ricoprire di mastice devono essere circa 1,5 mm più larghe, per consentire una soddisfacente penetrazione del mastice ed una corretta espansione.

Precauzioni

Le dimensioni dei prodotti sono nominali. Per una precisa definizione delle tolleranze, consultare un distributore di Corian®.

6. Disponibilità e costi

Disponibilità

DuPont™ Corian® e gli accessori sono immediatamente disponibili all'interno della rete mondiale di distributori Corian® e dei laboratori/installatori autorizzati. Per avere l'indirizzo di un distributore, consultare le pagine gialle o contattare il Corian® Information Centre.

Costi

I costi variano in funzione dello spessore e della larghezza, nonché delle caratteristiche relative alla fabbricazione ed all'installazione. Si prega di contattare il Corian® Information Centre per ottenere i nomi dei distributori, laboratori/installatori autorizzati, i quali potranno fornire informazioni sui prezzi.

7. Garanzia

Garanzia decennale

DuPont ha previsto per Corian® due tipi di garanzia decennale. La garanzia limitata al «Prodotto» è standard per tutti i prodotti in Corian® e garantisce che tutti i prodotti saranno esenti da difetti di fabbricazione per un periodo di 10 anni a partire dal momento dell'acquisto. Un livello superiore di garanzia limitata a 10 (sull'installazione) è disponibile attraverso i laboratori della rete "Corian® Quality Network". Questa garanzia «sull'installazione» amplia la garanzia sul «prodotto», assicurando che sia la fabbricazione che l'installazione saranno prive di difetti. Facendo riferimento a questi due livelli di garanzia disponibili, è possibile valutare la copertura relativa a ciascun progetto. Si consiglia di discutere delle esigenze individuali con il proprio specialista Corian® locale.

8. Manutenzione

Prevenzione dei danni

Evitare un'esposizione prolungata a prodotti chimici forti come acidi, basi e solventi. Fare riferimento alla Tabella 3 in allegato per ulteriori dettagli a proposito dell'esposizione a prodotti chimici, pulizia e manutenzione. Nel caso in cui il materiale sia stato esposto all'esterno le specificazioni elencate nella sezione Reagenti di Classe I, la garanzia di 10 anni limitata al prodotto sarà annullata e il caso sarà trattato come un abuso. Anche se perfettamente resistente agli urti di minore intensità, Corian® può essere danneggiato da urti violenti, specialmente quelli contro oggetti appuntiti. Corian® può inoltre essere danneggiato da un calore eccessivo. Lo specialista Corian® locale può fornire una valida assistenza sulle problematiche attinenti al calore nel quadro di un dato progetto.

Riparazione di Corian®

DuPont™ Corian® fornisce un valore superiore al progetto in quanto le eventuali riparazioni sono impercettibili. I piccoli tagli, i graffi e le macchie possono essere rimossi dai proprietari usando carta vetrata a grana fine e tamponi abrasivi Scotch-Brite™. Tagli più profondi o danni a seguito di urti violenti, come fessure, possono richiedere l'intervento di un centro di servizio autorizzato o di un membro del Corian® Quality Network, per poter eseguire una riparazione impercettibile.

9. Servizi tecnici

È disponibile un team di supporto tecnico per l'Europa, Medio Oriente e Africa.

10. Informazioni aggiuntive

DuPont pubblica numerosi bollettini tecnici che forniscono informazioni aggiuntive su Corian® e sulle sue proprietà, comprendenti l'eliminazione di composti radioattivi e HIV (virus AIDS) nelle installazioni ospedaliere, così come l'invecchiamento e il rilascio di componenti volatili. Sono disponibili anche numerosi bollettini che descrivono in dettaglio le procedure di fabbricazione, installazione, riparazione ed utilizzo corretto degli accessori.

11. Aspetti legali

Le informazioni contenute in questa scheda corrispondono alle nostre attuali conoscenze in materia. Esse sono comunicate allo scopo di fornire possibili suggerimenti in vista di una sperimentazione personale e non intendono sostituirsi ad una qualsiasi verifica necessaria al fine di determinare l'idoneità dei nostri prodotti ad uno scopo particolare. Tali informazioni possono essere soggette a revisione a seguito dell'acquisizione di nuovi dati o di nuove esperienze. Per questo motivo, non siamo in grado di prevedere tutte le possibili variazioni dell'uso che viene fatto attualmente delle stesse. Nessuna parte della presente pubblicazione può inoltre essere considerata come una licenza ad operare od una raccomandazione a violare un qualsiasi diritto esclusivo.

Tavola 1: caratteristiche tecniche dei prodotti in Corian®

PROPRIETÀ	METODO DEL TEST	RISULTATI TIPICI		UNITÀ	*
		lastra 6 mm	lastra 12 mm		
Densità	DIN ISO 1183	1.73 – 1.76	1.68 – 1.75	g/cm ³	1
Modulo a flessione	DIN EN ISO 178	8920 – 9770	8040 – 9220	MPa	1
Resistenza alla flessione	DIN EN ISO 178	49.1 – 76.4	57.1 – 74.0	MPa	1
Allungamento	DIN EN ISO 178	0.58 – 0.94	0.76 – 0.93	%	1
Resistenza alla compressione	EN ISO 604	178 – 179	175 – 178	MPa	1
Resistenza agli urti (carico continuo)	DIN ISO 4586 T11	> 25	>25	N	1
Resistenza agli urti (caduta sfera)	DIN ISO 4586 T12	> 120	>120	cm	1
Durezza della superficie (indice di Moh)	DIN EN 101	2-3	2-3		1
Resistenza all'usura	DIN ISO 4586 T6	63 – 75	58 – 63	Perdita di peso mm ³ /100 rev.	1
Resistenza all'immersione in acqua bollente aumento di peso	DIN ISO 4586 T7	0.1 – 0.7	0.1 – 0.3	% di peso	1
Resistenza all'immersione in acqua bollente modifica della superficie	DIN ISO 4586 T7	Nessun effetto visibile	Nessun effetto visibile		1
Stabilità dimensionale a 20°C	DIN ISO 4586 T10	< 0.16	< 0.16	% variazione in lunghezza	1
Resistenza a calore secco 180°C	DIN ISO 4586 T8	4 -leggero cambio	4 -leggero cambio		1
Solidità alla luce (Arco di Xenon)	DIN ISO 4586 T16	> 6	> 6	Scala "Blue wool"	1
Proprietà antiscivolo 100 µm granulo	DIN 51130:1992-11	5.8° – non passa la norma R9 (6° min)		° angolo	2
Proprietà antiscivolo 120 µm granulo	DIN 51130:1992-11	7.6° – passa la norma R9 (6° min)		° angolo	2
Proprietà antiscivolo 150 µm granulo	DIN 51130:1992-11	8.1° – passa la norma R9 (6° min)		° angolo	2
Resistenza a batteri e funghi	DIN EN ISO 846	Non sviluppa la crescita di microbi			3
Comportamento elettrostatico di superficie	DIN IEC 61 340-4-1		> 1 x 10 ¹²	Ω	4

(1) Certificato di test Q IWQ MBL 733 1785-1 (classificazione in accordo a DIN En 438part 1&7) da LGA –Germany/04-2004

(2) Certificato di test BMW 0411048-03 da LGA-Germany/03-2004

(3) Certificato di test 5642219 da LGA-Germany/03-2004

(4) Certificato di test EMA-SMG-814 1131 IWQ-MBL 734 1109 da LGA-Germany/03-2004

Tabella 2: Reazione al Fuoco dei prodotti DuPont™ Corian®

PROPRIETÀ	NORMA	CLASSE/ RISULTATO	PRODOTTO	TIPO/AREA DI APPLICAZIONE	*
Euroclass per Reazione al fuoco	EN 13501-1	C-s1,d0	Lastre Standard , tutti i colori, spessori 6 e 12mm	Su ogni substrato con resistenza al fuoco A2 o superiore	1
Euroclass per Reazione al fuoco	EN 13501-1	C-s1,d0	Lastre Standard, tutti i colori, spessore 12mm	Su substrato con resistenza al fuoco D o superiore (substrato a base legno)	2
Euroclass per Reazione al fuoco	EN 13501-1	B-s1,d0	Lastre FR, colori FR, spessore 12mm	Su ogni substrato con resistenza al fuoco A2 o superiore	3
Euroclass per Reazione al fuoco	EN 13501-1	B-s1,d0	Lastre FR, colore Glacier White (GW), spessore 12mm	Montate su profili di alluminio con intercapedine d'aria di 50mm	4
Euroclass per Reazione al fuoco	EN 13501-1	B-s1,d0	Lastre standard, colore Glacier White (GW), spessore 12mm, larghezza 930mm	Montate su profili di alluminio con intercapedine d'aria e isolante di lana minerale	5
Euroclass per Reazione al fuoco	EN 13501-1	B-s1,d0	Colore Glacier Ice (Illumination Series), spessore 6mm	Montate su profili di alluminio con intercapedine d'aria	6
Resistenza al fuoco	BS 476 part 6&7	Classe 0	Lastre FR, colore Glacier White (GW), spessore 12mm	Non specificato (test materiale)	7
Test Infiammabilità	DIN 4102-1	B1	Lastre FR, colori Genesis	Con una distanza >40mm da altri materiali	8
Reazione al fuoco – Classificazione M	NF P 92-501	M2	Lastre Standard, spessore 12mm	Non specificato (test materiale)	9
Reazione al fuoco – Classificazione M	NF P 92-501	M2	Colore Cameo White (CW), spessore 6 mm	Non specificato (test materiale)	10
Indice Tossicità' dei gas emessi Classificazione F	NF F 16-101	F0	Colore Cameo White (CW), spessori 6 e 12mm	Non specificato (test materiale)	11
Potenziale Calorico	EN ISO 1716	9.15 KJ/g	Colore Cameo White (CW) spessore 12mm	Non specificato (test materiale)	12
Test sul fuoco - Aerei	JAR/FAR - AITM	Pass	Lastre FR	Aerei	13
Test sul fuoco - veicoli ferroviari	DIN 5510-2 / DIN 54837	S 4, SR 2, ST 2	Lastre spessore 12mm	Veicoli ferroviari	14
Tossicità' fumi	DIN 5510-2 / EN ISO 5659-2	Pass	Lastre spessore 12mm	Veicoli ferroviari	15

(1) Certificato E131025 emesso da Warrington Fire Research-UK/03-2003

(2) Certificato 13126E emesso da Warringtonfiregent-Belgium/02-2008

(3) Certificato E131024 emesso da Warrington Fire Research-UK/03-2003

(4) Certificato 13448C emesso Warringtonfiregent-Belgium/12-2008

(5) Certificato 13700C emesso Warringtonfiregent-Belgium/03-2009

(6) Certificato 230006665 emesso da MPA NRW-Germany/09-2008

(7) Certificato 154054 e 154053 emesso da Warringtonfire-UK/09-2006

(8) Certificato 230005623 emesso da MPA NRW-Germany/2006

(9) Certificato 14540-09 emesso da SNPE-France/04-2009

(10) Certificato 1226105 emesso da SNPE-France/05-2005

(11) Certificato 11625-04 e 12261-05 emesso da SME/SNPE-France/03-2004 & 05-2005

(12) Certificato 11624-04 emesso da SNPE-France/03-2004

(13) Certificato 05-0530 emesso da Fire Test Laboratory Airbus Deutschland GmbH – 2005

(14) Certificato P60-08-0018 (test in accordo con DIN 54837, classificazione in accordo a DIN 5510-2) emesso da RST-Germany/01-2008

(15) Certificato P60-08-3107 (test in accordo con EN ISO 5659, valutazione in accordo a DIN 5510-2) emesso da RST-Germany/02-2008

Resistenza chimica dei prodotti Corian®

Reattivi della Classe 1

I seguenti reattivi non alterano in modo permanente i pannelli in Corian® dopo un contatto di 16 ore.

I seguenti residui chimici possono essere eliminati con un tampone Scotch-Brite™ o una soluzione detergente. (In alcuni casi sono stati rilevati effetti minimi; vedi note in calce alla pagina)

Tavola 3: Reattivi della Classe II

- Acceleratore (23 % di Eugenol)
- Acceleratore di presa «Luralite» (16 % Eugenol)
- Acetato di amile
- Acetato di etile
- Aceto
- Acetone**
- Acido acetico (10 %)
- Acido citrico (10 %)
- Acido idroclorico (20, 30 %)
- Acido nitrico 6 %
- Acido percloridrico
- Acido picrico
- Acido solforico (25, 33, 60 %)
- Acido tannico
- Acido urico
- Agente candeggiante (ad uso casalingo)
- Alcool amilico
- Alcool butilico
- Alcool etilico (etanolo)**
- Ammoniaca (10 %)
- Ammoniaca aromatica
- Antidisdidratante (prodotto di rigenerazione)
- Arancio di acridina
- Arancio di metile (1 %)
- Base di stabilizzazione
- Benzene***
- Benzina
- Bisolfato di sodio
- Bisolfuro di carbonio
- Bite registration base
- Bite registration accelerator (2 % Eugenol)
- Bite registration mix (50/50)
- Blu di eosina AG (5 %)
- Blu di dimetilmetilene
- Blu di trypan
- Caffè
- Cemento dentario al silice (liquido)
- Cherosene
- Cloruro ferrico
- Cloruro di zefirano
- Cloruro di zinco
- Colla dentaria a secco
- Coloranti alimentari
- Cuprammoniaca
- Debacterol
- Detergente «Lysol»
- Detergente senza sapone
- Dissolvente di smalto per unghie (acetone)
- Eosina
- Etere etilico**
- Eucalyptol
- Eugenol (con o senza ZnO)
- Fenolfaleina (1 %)
- Fluido arterioso Permaglow*
- Fluido di pre-iniezione Permaflow
- Formaldeide
- Formaldeide di Fisher (40 %)
- Formammide di dimetile
- Fosfato trisodico (30 %)
- Fluido per cavità (nel fenolo)
- Fluido per cavità «Kelviscera»
- Idrossido di ammonio (5, 28 %**)
- Idrossido di sodio (5, 10, 25, 40 %**)
- Idrossido di sodio (scaglie**)
- Inchiostro di penna a sfera
- Inchiostro indelebile
- Inchiostri lavabili
- Iodio (1 % in alcool)***
- Ipoclorito di sodio (5 %)
- Ketchup
- Lozione corporale B4
- Lucido per scarpe (crema e liquido)
- Mastice IRM (con o senza ZnO)
- Matita
- Mercurocromo (2 % in acqua)***
- Metanolo**
- Metiletilchetone
- Mostarda
- Naftalina (nafta)
- Neotopanel
- Nitrato di argento (10 %)
- n-Esano
- Olio di cottura
- Olio di oliva
- Olio di semi
- Olio minerale
- Ossido di zinco (pasta, unguenti)
- Pentossido di fosforo
- Permanganato di potassio (2 %)
- Perossido
- Perossido di idrogeno
- Procaina
- Prodotto chimico arterioso (catalizzatore di impregnazione)
- Prodotto di base ed acceleratore di presa «Luralite»
- Prodotti per lavastoviglie (liquidi/in polvere)
- Rossetto per labbra
- Rosso di metile (1 %)
- Safranina
- Sale (cloruro di sodio)
- Salsa di pomodoro
- Salsa di soia
- Sangue
- Saponi per uso casalingo
- Sigaretta (nicotina)
- Smalto per unghie
- Solfato di sodio
- Soluzione alcalina (1 %)
- Soluzione «BETADINE»
- Soluzione di Munsel
- Solvente di solitina
- Succo di limone
- Tè
- Tetracloruro di carbonio***
- Tetraidrofurano
- Tetrametilrodammia isoticionato
- Timol (in alcool)
- Tintura di iodio
- Tintura di mercurocromo
- Tintura di mertiolato
- Tintura di Wright
- Tinture per capelli
- Tiocianato di calcio (78 %)
- Toluene***
- Tricloroetano
- Urea (6 %)
- Urina
- Vernice intermedia Copalite
- Vino (tutti i tipi)
- Violetto di cristallo
- Violetto di genziana
- Violetto di genziana AG
- Xilene
- Zucchero (saccarosio)

* Può provocare alterazioni o macchiare la superficie dopo 16 ore di contatto

** Può provocare una lieve decolorazione dopo 16 ore di contatto

*** Può provocare un lieve scurimento dopo 16 ore di contatto.

Reattivi della Classe II

Corian® non è raccomandato per aree di lavoro in cui reattivi della Classe II possano venire in contatto con Corian®.

La garanzia di 10 anni Limitata al Prodotto e all'Installazione NON è applicabile nei casi in cui reattivi della Classe II siano venuti in contatto con il Corian®

Una macchia provocata da un contatto accidentale con un reattivo della Classe II può essere quasi sempre eliminata. Le macchie più superficiali possono essere eliminate con normali detergenti di uso domestico. Macchie più tenaci richiedono invece una levigatura con carta vetrata a grana fine o più grossa. Per un'eliminazione completa dei prodotti indicati qui sotto, può rendersi necessaria una carteggiatura.

- Acido acetico (90, 98 %)
- Acido acetico cristallizzabile
- Acido formico (50, 90 %)
- Acido fosforico (75, 90 %)
- Acido idrofluorico (48 %)
- Acido nitrico (25, 30, 70 %)
- Acido solforico (77, 96 %)
- Acido tricloroacetico (10, 50 %)
- Acido triossido cromico
- Clorobenzene
- Cloroformio (100 %)
- Cresolo
- Diossano
- Esafene (trattamento dei visceri all'autopsia)
- Etil acetato
- Fenolo (40, 85%)
- Furfuraldeide
- Giemsa

- Mix di stabilizzazione (50/50)
- Mix Luralite (50/50)
- Prodotti a base di cloruro di metilene
 - Alcuni prodotti di pulizia per - metalli
 - Prodotti di pulizia dei pennelli
 - Prodotti di sverniciatura
- Prodotti per lo sviluppo di film fotografici (usati)
- Soluzioni di acqua regia
- Sturatori acidi

Prodotti speciali

Sostanze coloranti biochimiche, nella maggior parte dei casi, provocano una macchia su Corian® dopo un'esposizione di pochi minuti. Tuttavia in genere macchie di questo tipo possono essere eliminate subito pulendole con acetone come illustrato più oltre.

- Giemsa
- Blu tripan - macchie eliminate parzialmente con acetone
- Arancio d'acridina
- Safranina
- Violetto di metile - macchie eliminate parzialmente con acetone

I seguenti prodotti odontotecnici possono offuscare, alterare o macchiare la superficie di Corian®. Per rimettere a nuovo le zone alterate pulire con un tampone Scotch-Brite™.

- Vernice intermedia Copalite
- Mastice IRM)(con o senza ZnO)
- Eugenol (con o senza ZnO)
- Acceleratore Luralite (16 % Eugenol)
- Base Luralite
- Solvente Solitine

- Acceleratore di stabilizzazione (23 % Eugenol)
- Bite registration base
- Bite registration accelerator (2 % Eugenol)
- Bite registration accelerator (2 % Eugenol)
- Bite registration mix (50/50)

Le macchie provocate dai seguenti prodotti odontotecnici, per l'eliminazione, possono richiedere una levigatura leggera o media.

- Miscela luralite (50/50)
- Miscela di stabilizzazione (50/50)

Note:

- I Prodotti che non sono qui elencati potrebbero essere simili a quelli già presenti. Vi preghiamo di controllare gli ingredienti elencati nelle loro etichette o nella loro Scheda di Sicurezza del Materiale e compararli per quelli menzionati.
- I dati pubblicati si riferiscono ad un'esposizione di una durata di 16 ore. In realtà l'esposizione può essere di più lunga durata. Un erogatore di sapone che cola potrebbe causare un ristagno di liquido per settimane e mesi. Alcuni contenitori potrebbero essere stati disegnati in maniera tale che ogni qualvolta venga usato il prodotto fuoriesce dal beccuccio o ristagna nello stesso. Se necessario, un salvagocce o un copri beccuccio potrebbe essere utilizzato in tali situazioni.
- La resistenza alle macchie degli Adesivi per Giunture è assai inferiore a quello delle lastre e dei lavelli in Corian®.
- I nostri accessori per gli scarichi sono raccomandati solo per le cucine residenziali!

Scotch-Brite™ is trademark of 3M.

Per maggiori informazioni, visitate il nostro sito:

www.corian.it
www.corian.com



The miracles of science™